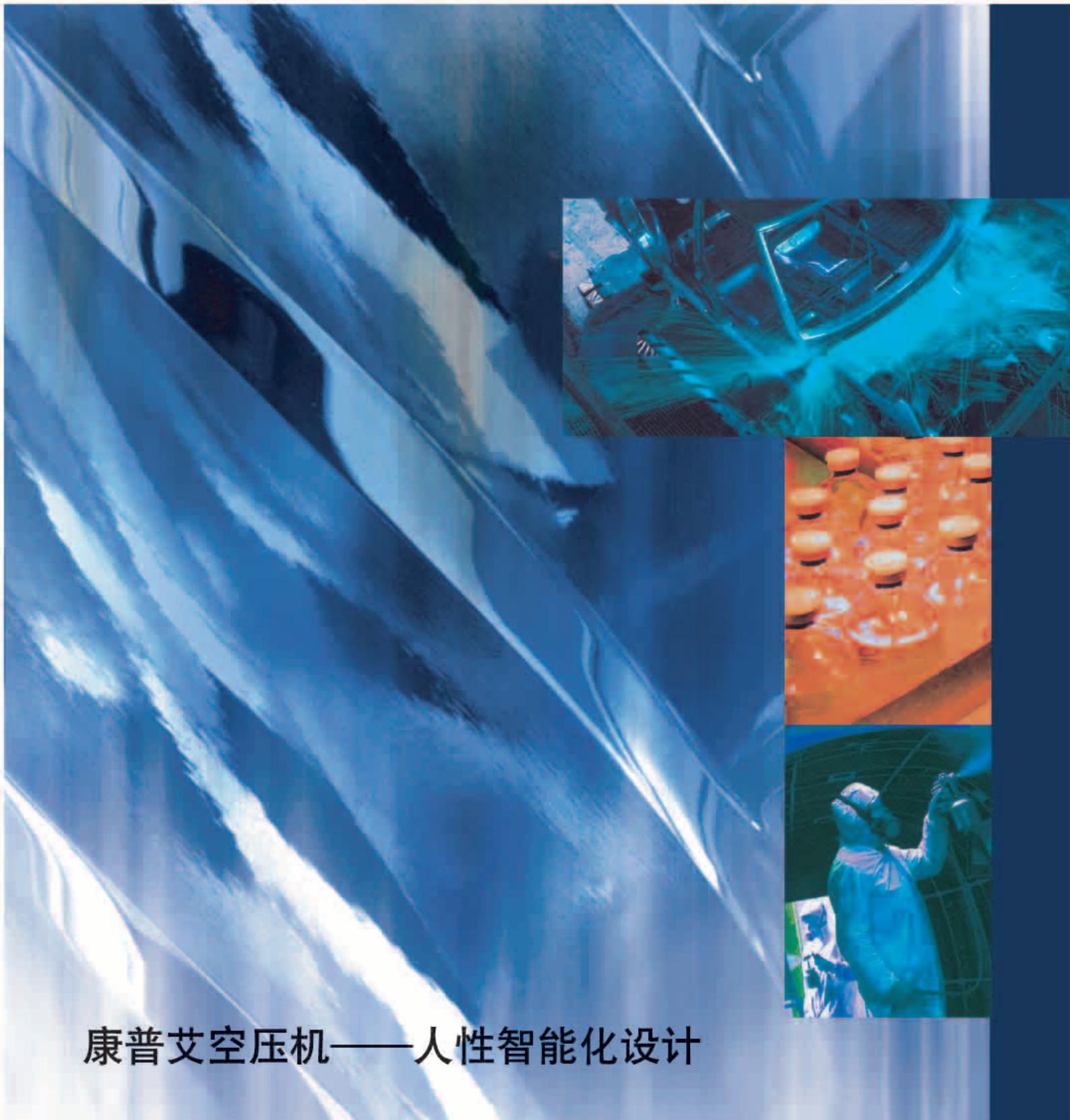




L04 - L22

## 注油螺杆式空气压缩机



康普艾空压机——人性智能化设计



## L04 - L22 注油螺杆式空气压缩机

康普艾公司研发L系列注油螺杆压缩机的首要目的是为实现高产气能力的同时兼顾运行成本低廉，并做到安装维护省时省力。

在设计中坚持超静音设计原则，不断改进、不断创新，进一步确保康普艾压缩机的卓越性能及高可靠性。

康普艾公司在压缩机设计领域中的成就主要源于200多年持续改进、不断探索，为各行各业提供高品质的压缩空气。

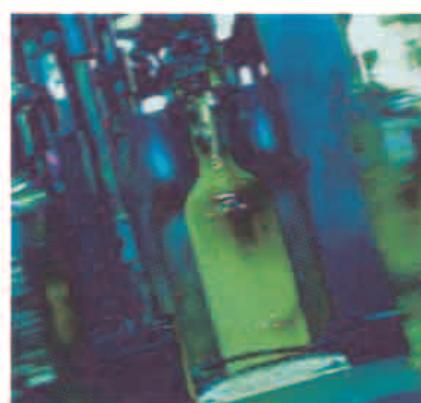
康普艾螺杆式压缩机的压缩元件从设计研发到制造检验的全过程都在室内完成。运用目前世界上最先进的数控机床磨削加工，经电脑实时监控，将制造误差控制在极小范围，从而保证制造的精密性，使压缩机在运行过程中能够保持高效运作。

### 适用于各种应用领域的压缩空气系统

不论客户压缩空气系统的规模大小，康普艾螺杆式压缩机的稳定运行将保证企业生产中始终获得高品质的压缩空气。康普艾L04-L22系列涵盖了从 $0.45\text{--}3.55\text{m}^3/\text{min}$ ，压力范围从5~13bar的机型，所有机型采用空气冷却设计。

康普艾L系列空气压缩机已安装电源接线、压缩空气管线及内置冷却系统，现场安装更简便。

康普艾公司不断地加大投入，采用最新设计和生产工具，严格执行ISO9001质量认证体系的规定，以确保您获得更为可靠、高品质的压缩空气。



## 压缩元件

康普艾自行设计研发，以技术实力保证空气压缩的可靠和高效

## 节能电机

运行中省电节能

## 控制系统

操作界面人性化，更简单、更可靠

## 24伏控制电压

运行安全

## 维修保养工作简单

需要日常维护保养的部件集中在一个区域内，使维护工作完成得更迅速，减少了因维护而发生的停机损失

## 出厂前注满康普艾高效润滑油

既延长了维护间隔期，又降低了维护费用

## 环境温度可达45°C

散热能力强，运行更可靠

## 低噪音

减少消音装置的购置成本

## 高品质空气

采用高效的油/气分离系统及后冷却器



地脚安装占地面积较小，使安装更简易。噪音水平低使压缩机得以安装在距离人员或其它设备较近的位置。同时，即便在狭小的空间只有唯一方向能打开外壳的情况下，亦能够安装、维护。



L04 - L22

## 高性能、高效率

最新的康普艾螺杆式空气压缩机从设计上确保较低的系统温度及较低的压缩空气温度，使得所有部件获得绝佳的冷却效果，服务寿命最大化。

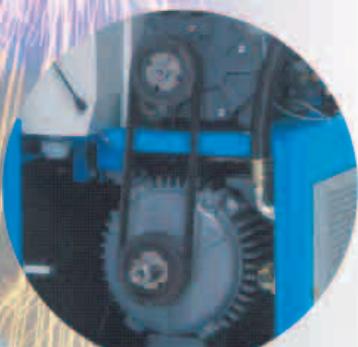
大气量压缩元件转速较低，配合经优化的注油效果，使得压缩机在具有最大可靠性条件下实现高效率。



集成化的部件，便于维护



高度整合的设计



可靠高效的驱动系统



# 每个细节都力求完美

康普艾压缩机为广泛生产领域的用户提供高品质的压缩空气。

结合离心、重力、物理过滤三种原理设计而成的油/气分离系统保证压缩空气残油量低。

## 人性化的维护设计

### 整合设计

- 常规维护省时省力
- 维护间隔期长
- 维护费用低

## 触手可及

面板及外壳更迅速拆卸

## 简易维修部件

- 旋装式油气分离器芯将压缩空气残油量降至 $3\text{mg}/\text{m}^3$ 以下
- 外设排油口，排油更迅速
- 简易的进气过滤器

## 占地面积小

- 安装底架小，充分节约安装空间

## 自动皮带张紧系统

- 免维护
- 皮带滑动最小
- 正确张紧
- 皮带工作寿命长

## 隔音外壳

- 降低运行时的噪音

## 控制系统

- 操作监控更简易

## 控制面板应用了环境改造学成果

- 避免输入错误
- 提高操作安全性

## 压缩元件

- 高产气量
- 低能耗
- 优化注油方式

## 驱动电机

高效的电机确保可靠运行

## 一体化的油/气冷却器

- 具有快速预热及油温控制功能的旁通阀减少压缩系统中不必要的开机磨合时间，不再需要电磁阀
- 排气温度低



康普艾螺杆线形  
持续研发的成果

## 低维护成本

压缩机的创新性设计节省了不必要的维护成本。外壳便于开启，常规保养更省时。在外壳固定架上，进气过滤器、油位镜、注油口、旋装式油滤、油气分离器芯集中设计，减少了停机维护的时间及由此发生的费用。

所有部件设计力求服务寿命更长；大尺寸的进气过滤器、油滤、油气分离器芯确保了优异的压缩空气品质。

## 人性智能化控制

L04 - L22

康普艾L04-L22标准配置智能控制系统，根据用户需要优化并监控机组的运行。

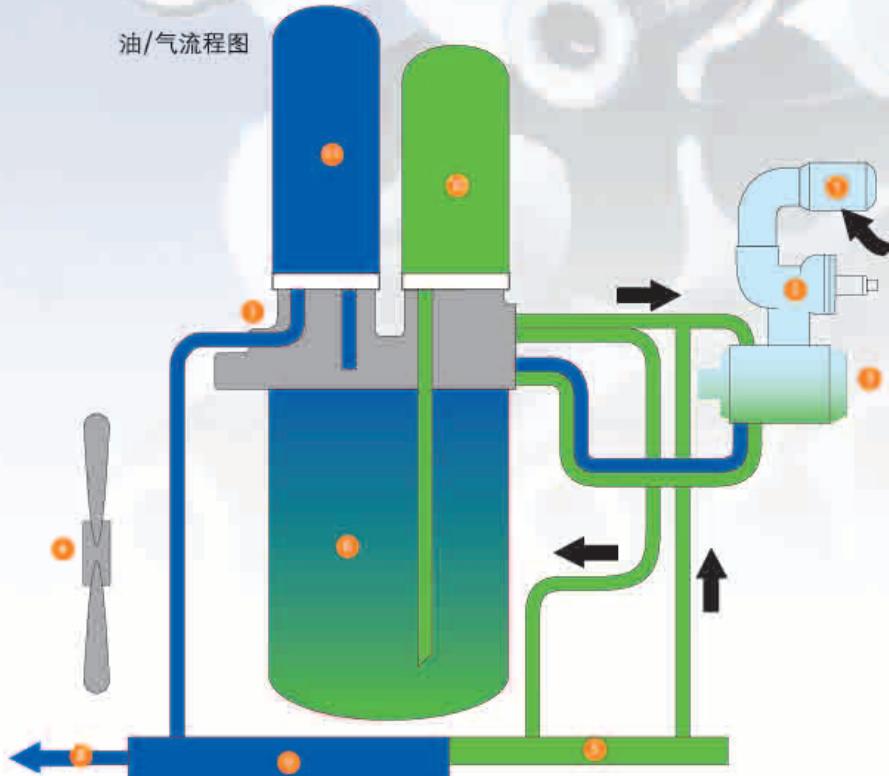
系统实时监控运行参数的同时还具备以下功能：

- 显示排气压力
- 显示油/气温度
- 显示运行时间
- 定期提示维修保养时间
- 故障指示
- 远程起动/停机
- 远程加载/卸载（仅限L07-L22）
- 故障输出
- 短时断电恢复后自动重新启动



控制面板

油/气流程图



流程图说明

- 1 进气过滤器
- 2 吸气调节器
- 3 压缩元件
- 4 风扇
- 5 油冷却器
- 6 油气分离器
- 7 最小压力止回阀
- 8 排气口
- 9 后冷却器
- 10 油过滤器
- 11 油气分离器芯



## 技术规格

型号	电机功率 kW	产气量m³/min				外型尺寸mm			噪音 dB(A)	重量 Kg
		7.5 bar g	8.5 bar g	10 bar g	13 bar g	长	宽	高		
L04	4.0	0.50	-	0.45	-	580	520	950	67	140
L05	5.5	0.72	-	0.66	-	580	520	950	68	150
L07	7.5	1.14	-	0.93	0.69	687	585	1000	68	196
L11	11.0	1.68	-	1.41	1.14	687	585	1000	69	205
L15	15.0	2.52	2.36	2.12	1.70	823	696	1162	69	328
L18	18.5	3.14	2.94	2.65	2.26	823	696	1162	70	338
L22	22.0	3.55	3.34	3.12	2.64	823	696	1162	70	353



L15 - L22

L04-L11为德国原装进口机型

最小工作压力: 5 bar g

气量 m³/min 是根据 CAGI-PNEUROP 中的 PN2CPT2 或 ISO1217: 1996 附录 C 的测试标准所测出的整机运行参数

参照条件为: 进气压力 1 bar (绝对压力), 进气温度 20°C, 相对湿度为 0

噪音验收标准: Pneurop/Cagi PN8NTC2.3 +/-3dB(A)

# 人性化智能设计

为压缩空气提供解决方案

## 压缩机

0.22-77m<sup>3</sup>/min  
2.2-375kW

## 注油

滑片  
单级螺杆  
磁阻开关螺杆  
活塞  
移动

## 无油

两级螺杆  
水密封螺杆  
活塞  
透平

## 后处理设备

过滤器及干燥机  
冷却系统  
热回收  
冷凝液处理  
储气罐  
集成化控制器  
润滑

## 增值服务

气体检测  
运行报告  
压缩空气性能跟踪

## 压缩空气技术

完全服务  
提供整个空压站的工程设计  
当地维修服务中心  
保证零部件的可靠性



上海康普艾压缩机有限公司

厂址  
中国上海市松江工业区锦昔路8号 201600  
电话: 021 - 67740505 (总机)  
传真: 021 - 67740202  
服务热线: 800-820-8610

销售总部  
中国上海南京西路580号南证大厦3501室 200041  
电话: 021 - 51095030 (总机)  
传真: 021 - 62729910  
电邮: sales@compair.com.cn  
网址: www.CompAir.com.cn

康普艾公司保留样本内容更新权利，恕不另行通知。

Brochure re-order ref: 98700-382-C  
04/2005

